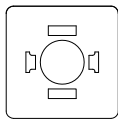
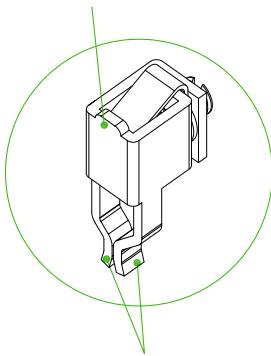


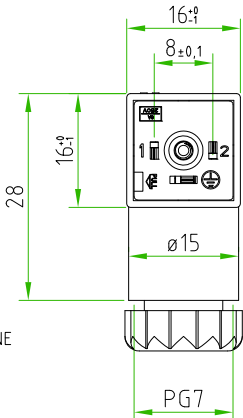
Rev.	01	Date	2020.06.29	Signed	CIMMINO SUGLIANI	Approved	
Modify	-						
Rev.		Date		Signed		Approved	
Modify							
Rev.		Date		Signed		Approved	
Modify							
Rev.		Date		Signed		Approved	
Modify							
Rev.		Date		Signed		Approved	
Modify							



CONTACTS WITHOUT SOLDER ZONE



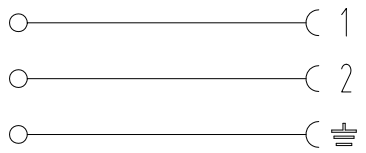
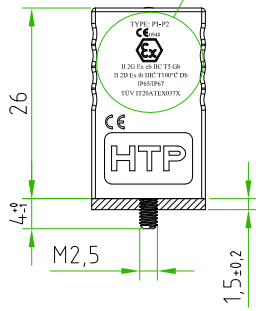
SPRING CONTACTS



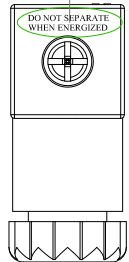
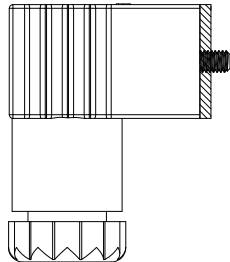
REV. 01

TYPE: P1-P2
 CE 0948

 II 2G Ex eb IIC T5 Gb
 II 2D Ex tb IIIC T100°C Db
 IP65/IP67
 TÜV IT20ATEX037X



DO NOT SEPARATE WHEN ENERGIZED



CONNECTOR FEATURES	PRODUCT TYPE	SQUARE MICRO CONNECTOR EN175301-803 FORM C FIELD ATTACHABLE MAIN REFERENCE NORM ATEX2014/34/EU
	HOUSING MATERIAL/COLOUR	REV. 01 PA66 3004G-30 (30%GF)/BLACK
	PRESS-CABLE MATERIAL/COLOUR	PA66 CM3004 -V0 /BLACK
	INTERNAL CORE MATERIAL/COLOUR	PA66 CM3004 -V0 /BLACK
	HEIGHT HOUSING	26mm
	CONTACTS SPACING	8mm
	CONTACTS TYPE	SCREW CONTACTS(with protection plate)
	NUMBER OF POLES	2POLES+EARTH
	EARTH POSITIONING	H.6 (TURNABLE)
	CABLE EXIT	PG7
	SUITABLE CABLE	FROM ø3,5mm TO ø6mm
	MAX.CONDUCTOR SIZE	0,75mm ²
	PROTECTION CLASS	IP67
	CIRCUIT TYPE	WITHOUT ELECTRONIC
RATED VOLTAGE	250V AC / 300V DC	
CONNECTOR TEMPERATURE RANGE	-20°C +85°C	
GASKET TYPE	FLAT SILICON GASKET (-40°C + 125°C)	
FIXING SCREW	M2.5X0.5 L=28mm	
CONNECTOR WITH H.T.P. LOGO		

CUSTOMER APPROVAL

SIGNATURE	DATE

PLEASE SIGN AND RETURN

Designer	CIMMINO L.	Date	2019-02-05	Tolerance	±0,3	Units:	mm	Series	EN175301-803 (form C)	Drawing n. 1-2
Approved	SUGLIANI R.	Date	2019-02-05	Scale	1:1	Size:	A4	Customer code:		

DESCRIPTION
 SQUARE MICRO CONNECTOR EN175301-803 (form C), MAIN REFERENCE NORM ATEX2014/34/EU FIELD ATTACHABLE, 2P.+PE, WITHOUT ELECTRONIC, 250V AC/300V DC, BLACK HOUSING, PG7. CONNECTOR WITH H.T.P. LOGO.

H.T.P.PART NUMBER
 P1NZ2000-ATEX



Rev.	01	Modify	-	Date	2020.06.29	Signed	CIMMINO	Approved	SUGLIANI
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	

Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	

Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	
Rev.		Modify		Date		Signed		Approved	

REV. 01
ATEX LABEL

H.T.P. S.r.l.
I-24030 - BREMBATE DI SOPRA(BG)
CODE: PINZ2000-ATEX YEAR:20## }
TYPE: P1-P2 MADE IN CHINA
5#####
MAX VOLTAGE: 230V AC / 300V DC
MAX CURRENT: 6A

YEAR
2016
2017
2018
2019
ETC.



OPERATING INSTRUCTION SHEET

FRONT

REV. 01

BACK

H.T.P. HIGH TECH PRODUCTS S.R.L.
VIA LESINA, 45 - 24030 BREMBATE DI SOPRA (BG) - ITALY
TEL. +39 035 492200 FAX +39 035 493391
VAT: IT0262450167
WWW.HTP.IT - INFO@HTP.IT

EU-TYPE DECLARATION OF CONFORMITY
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ EU DEL TIPO

Manufacturer's Name: **H.T.P. High Tech Products S.R.L.**
Nome del costruttore

Manufacturer's address: **Via Lesina 45 - 24030 Brembate di Sopra (BG) - Italy**
Indirizzo del costruttore

This declaration of conformity is issued under the responsibility of the manufacturer.
La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.

Product description: **DIN EN175301-803 type A (ex DIN43650-A) SERIES: G1-G2**
Descrizione del prodotto: **DIN EN175301-803 type B (ex DIN43650-B) SERIES: M1-M2**
DIN EN175301-803 type C (ex DIN43650-C) SERIES: P1-P2

In accordance with applicable regulations below: **2014/34/EU - ATEX**
Soddisfa la seguente Direttiva

Marking: **II 2G Ex eb IIC T5 Gb II 2D Ex tb IIIC T100°C Db IP65/IP67**
Marcatura

Certificate number edit by TÜV SUD Ltd, notified Body number 0948: **TÜV IT20ATEX037X**
Numero certificato emesso da TÜV SUD Ltd, organismo Notificato numero 0948:

Compliance with the essential health and safety requirements has been assured by compliance with:
La conformità dei requisiti essenziali di sicurezza e salute è assicurata dalla conformità alle norme:
EN 60079-0:2018 - EN IEC 60079-7:2015/A1:2018 - EN 60079-31:2014

The products of the above declaration comply with the relevant legislation of harmonization of the Union
I prodotti della dichiarazione di cui sopra sono conformi alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione

Brembate di Sopra (BG), Italy, **22-09-2020**
NOME E COGNOME
Diego Lacanna (C.E.D.)

MADE IN CHINA

H.T.P. HIGH TECH PRODUCTS S.R.L.
VIA LESINA, 45 - 24030 BREMBATE DI SOPRA (BG) - ITALY
TEL. +39 035 492200 FAX +39 035 493391
VAT: IT0262450167
WWW.HTP.IT - INFO@HTP.IT

Product type	Max Voltage	Max Current	Temperature range
DIN EN175301-803 model G1-G2	230V AC / 300V DC	10A	-20°C + 80°C
DIN EN175301-803 model M1-M2	230V AC / 300V DC	10A	-20°C + 80°C
DIN EN175301-803 model P1-P2	230V AC / 300V DC	6A	-20°C + 80°C

*Max current permanent admissible for one contacts pair

CE marking: **II 2G Ex eb IIC T5 Gb II 2D Ex tb IIIC T100°C Db IP65/IP67**

Istruzioni per l'uso - Dispositivo di giunzione a cablare per elettrovalvole

AVVISO DI SICUREZZA!
Prima di effettuare le operazioni sotto descritte assicurarsi che il cavo non sia sotto tensione e che non ci siano fonti di corrente nelle vicinanze.
I connettori devono essere protetti per ridurre il rischio di impatto.

- Prima di effettuare le operazioni successive, pulire la zona di installazione dalla polvere. In quanto potrebbe entrare nel dispositivo di giunzione verificando la protezione IP.
- Verificare le condizioni di impiego in base al modello di dispositivo di giunzione in fase di installazione: V Max, I Max, Temp. Max.
- Se necessario, squilibrare adeguatamente il cavo ed i conduttori con un utensile appropriato.
- Svitare il serro cavo. Il pressacavo di gomma è rotazionale, per poi infilare nel cavo da connettere.
- Tramite un cacciavite, aprire il dispositivo di giunzione facendo leva nell'apposita fessure, situata sul fondo.
- Collegare i cavi secondo lo schema elettrico e serrarli nei morsetti del porta contatti.
- ASSICURARSI CHE I CONDUTTORI SIANO COLLEGATI CORRETTAMENTE CONTROLLANDO CHE L'INDICAZIONE DELLA POLARITÀ (Z. GND) POSTA IN RILIEVO SOTTO IL DISPOSITIVO DI GIUNZIONE CORRISPONDA AL CODICE COLORE E/O ALLA NUMERAZIONE DEL CAVO SECONDO LO SCHEMA DI INSTALLAZIONE.
- Chiudere il dispositivo di giunzione, assicurandosi che il pressacavo sia adeguatamente stretto.
- Collegare il dispositivo di giunzione alla bobina, interponendo la guarnizione inclusa nella confezione.
- Aggiungere la vite di fissaggio (pure inclusa nella confezione) chiudendola utilizzando l'apposito cacciavite.
- Adesso è possibile dare corrente e controllare il funzionamento della valvola.
- SE PER QUALSIASI MOTIVO, OCCORRE SCOLLEGARE IL DISPOSITIVO DI GIUNZIONE DALLA BOBINA, ASSICURARSI PREVENTIVAMENTE DELL'ASSENZA DI CORRENTE.

Il presente dispositivo di giunzione è conforme alle norme applicabili della Direttiva 2014/34/EU/ATEX limitatamente alla propria classe di protezione.

ATTENZIONE: Il presente dispositivo di giunzione può operare in zona classificata solo quando adeguatamente collegato alla bobina


Operating Instructions - Solenoid Field Attachable Junction device

!! SECURITY WARNINGS !!
Before doing any of the above described operation, please make sure that cable is not under power supply and there are not current sources nearby. The junction devices must be protected to reduce the risk of impact.

- Before to proceed with the following steps, please be assured that the installation-operating zone is free from dust. Dust presence may affect IP protection performances.
- Double check the following product ratings: V max, I max, Temp max
- If needed, peel the cable jacket and the wires using suitable tool.
- Unscrew the cable gland, the grommet and the washer from the junction device and put them on the cable you want to connect
- Using a screwdriver, open the junction device transferring the tool into the opposite IIC.
- Connect the wires according to the electrical plan to the wire clamps on the junction device terminal block.
- MAKE SURE THE WIRES ARE CONNECTED CORRECTLY BY CHECKING THAT THE POLES INDICATION (1, 2, GND) WHICH IS PRINTED ABOVE THE JUNCTION DEVICE FITS WITH WIRE COLOR AND/OR CONNECTION ACCORDING TO THE INSTALLATION DRAWING.
- Close the junction device, be assured the gland is suitably tight.
- Connect the junction device to the solenoid, putting between the solenoid and the coil the gasket, which is included in the package.
- Fit the fixing screw (included in the package) and screw it tightly to the stemrod using the suitable screwdriver.
- Now it's possible to give power and check the solenoid operation.
- IF, FOR ANY REASON, YOU NEED TO UNCOUPLE THE JUNCTION DEVICE FROM THE SOLENOID MAKE PREVIOUSLY SURE THE POWER IS OFF.

This junction device complies with the applicable norms (for its protection class only) contained in European directive 2014/34/EU/ATEX

ATTENTION: This junction device can operate in classified zone only when it is correctly connected to the valve

Designer	CIMMINO L.	Date	2019-02-05	Tolerance	±0,3	Units:	mm	Series	EN175301-803 (form C)	Drawing n.	2-2
Approved	SUGLIANI R.	Date	2019-02-05	Scale	1:1	Size:	A4	Customer code:			
 DESCRIPTION SQUARE MICRO CONNECTOR EN175301-803 (form C), MAIN REFERENCE NORM ATEX2014/34/EU FIELD ATTACHABLE, 2P.+PE, WITHOUT ELECTRONIC, 250V AC/300V DC, BLACK HOUSING, PG7. CONNECTOR WITH H.T.P. LOGO.											H.T.P.PART NUMBER PINZ2000-ATEX